TURBO SMART TS

ABBIAMO SEMPRE CREDUTO NEL PROGRESSO SOSTENIBILE

CATTANI
AIR TECHNOLOGY

Cattani S.p.A., sempre impegnata nella ricerca e nello sviluppo tecnologico, con **Turbo Smart TS,** compie un altro importante passo in avanti, non solo per quanto riguarda le prestazioni ma anche sul piano della sostenibilità e del risparmio energetico.

Turbo Smart TS è costruito con plastiche completamente riciclate o facilmente riciclabili, è fornito di serie con filtro anti batterico EPA integrato e inoltre tutti i componenti sono spinati e facilmente accessibili per permettere un'agevole manutenzione e/o riparazione sul posto, evitando così un'inutile movimentazione della macchina.

Come tutti i Turbo Smart è dotato di un inverter di ultima generazione che, con la lettura delle correnti separata sulle tre fasi, la gestione della potenza assorbita, il controllo PID della depressione, l'alimentatore switching ed il filtro rifasatore PFC (Power Factor Control), consente un risparmio energetico che può arrivare al 30% rispetto ad una macchina monofase tradizionale*.

Inoltre il nuovo separatore centrifugo, completamente ridisegnato così da ottenere ridotte perdite di carico, e la ventola del gruppo aspirante, con le pale a doppia curvatura capace di alte prestazioni, consentono al **Turbo Smart TS** di ottenere, a parità di prestazioni, una riduzione dei consumi energetici del 7% rispetto al Turbo Smart in versione A e del 10% rispetto al Turbo Smart in versione B.
Diversamente, a parità di consumi energetici Turbo Smart TS è in grado di aumentare, rispetto a Turbo Smart, i posti di lavoro in uso contemporaneo da 2 a 3 in relazione alla versione A e da 4 a 5 in relazione alla versione B.

*Confronto tra gruppo aspirante Tecno-Jet e Turbo Smart Ts alle seguenti condizioni di lavoro: 18 m³/h di portata e 130 mbar di vuoto.